

製品安全試験用治具の材料と線膨張係数

品名	型式	材質		線膨張係数 α ($\times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$)
テストフィンガー	P-10.01	金属部：ステンレス	SUS303	18.7
		ディスク部：紙基材フェノール樹脂積層板(縦方向)	FL-102	1.0
		ディスク部：紙基材フェノール樹脂積層板(横方向)	FL-102	1.6
		グリップ部：ポリアセタール樹脂(流動方向)	EX-09	130
		グリップ部：ポリアセタール樹脂(直角方向)	EX-09	120
テストフィンガー	P-10.03	金属部：ステンレス	SUS303	18.7
		グリップ部：ポリアセタール樹脂(流動方向)	EX-09	130
		グリップ部：ポリアセタール樹脂(直角方向)	EX-09	120
テストフィンガー	P-10.05	金属部：ステンレス	SUS303	18.7
		ディスク部：紙基材フェノール樹脂積層板(縦方向)	FL-102	1.0
		ディスク部：紙基材フェノール樹脂積層板(横方向)	FL-102	1.6
		グリップ部：ポリアセタール樹脂(流動方向)	EX-09	130
		グリップ部：ポリアセタール樹脂(直角方向)	EX-09	120
テストフィンガー	P-10.08	金属部：ステンレス	SUS303	18.7
		樹脂部：ポリアセタール樹脂(流動方向)	EX-09	130
		樹脂部：ポリアセタール樹脂(直角方向)	EX-09	120
		ディスク部：紙基材フェノール樹脂積層板(縦方向)	FL-102	1.0
		ディスク部：紙基材フェノール樹脂積層板(横方向)	FL-102	1.6
		グリップ部：ポリアセタール樹脂(流動方向)	EX-09	130
		グリップ部：ポリアセタール樹脂(直角方向)	EX-09	120
テストフィンガー	P-10.09	金属部：ステンレス	SUS303	18.7
		樹脂部：ポリアセタール樹脂(流動方向)	EX-09	130
		樹脂部：ポリアセタール樹脂(直角方向)	EX-09	120
		ディスク部：紙基材フェノール樹脂積層板(縦方向)	FL-102	1.0

		ディスク部：紙基材フェノール樹脂積層板(横方向)	FL-102	1.6
		グリップ部：ポリアセタール樹脂(流動方向)	EX-09	130
		グリップ部：ポリアセタール樹脂(直角方向)	EX-09	120
テストピン	P-10.11	金属部：ステンレス	SUS303	18.7
		樹脂部：ポリアセタール樹脂(流動方向)	EX-09	130
		樹脂部：ポリアセタール樹脂(直角方向)	EX-09	120
テストピン	P-10.17	ステンレス	SUS303	18.7
テストピン	P-10.20	ステンレス	SUS303	18.7
テストピン	P-10.20Z	金属部：ステンレス	SUS303	18.7
		樹脂部：ポリアセタール樹脂(流動方向)	EX-09	130
		樹脂部：ポリアセタール樹脂(直角方向)	EX-09	120
接近度検査用プローブ	P-10.21	金属部：ステンレス	SUS303	18.7
		樹脂部：ABS樹脂(流動方向)	130	73.4
		樹脂部：ABS樹脂(直角方向)	130	80.4
接近度検査用プローブ	P-10.22	金属部：ステンレス	SUS303	18.7
		樹脂部：ABS樹脂(流動方向)	130	73.4
		樹脂部：ABS樹脂(直角方向)	130	80.4
接近度検査用プローブ	P-10.23	金属部：ステンレス	SUS303	18.7
		樹脂部：ABS樹脂(流動方向)	130	73.4
		樹脂部：ABS樹脂(直角方向)	130	80.4
チャイルドテストフィンガー	P-10.80	金属部：ステンレス	SUS303	18.7
		樹脂部：ポリアセタール樹脂(流動方向)	EX-09	130
		樹脂部：ポリアセタール樹脂(直角方向)	EX-09	120
チャイルドテストフィンガー	P-10.90	金属部：ステンレス	SUS303	18.7
		樹脂部：ポリアセタール樹脂(流動方向)	EX-09	130
		樹脂部：ポリアセタール樹脂(直角方向)	EX-09	120
ボールプレッシャー	T-10.02	ステンレス	SUS303	18.7

ボールプレッシャーサンプル置台	T-10.02/99	ステンレス	SUS303	18.7
衝撃試験球	TB-500	高炭素クロム軸受鋼鋼材	SUJ2	18.5
テストプローブ	TF-270	金属部：ステンレス	SUS303	18.7
		ディスク部：紙基材フェノール樹脂積層板(縦方向)	FL-102	1.0
		ディスク部：紙基材フェノール樹脂積層板(横方向)	FL-102	1.6
		グリップ部：ポリアセタール樹脂(流動方向)	EX-09	130
		グリップ部：ポリアセタール樹脂(直角方向)	EX-09	120
テストフック	TP-10	ステンレス	SUS303	18.7
テストプローブ	TP-12	ステンレス	SUS303	18.7
加圧試験球	TP-20	金属部：ステンレス	SUS303	18.7
		樹脂部：ポリアセタール樹脂	EX-09	120
加圧試験器	TP-40	ステンレス	SUS303	18.7
くさび形プローブ	NAF2	第一関節：ステンレス		9.9~17.3
		第一関節以外：アルミ		23.5~24.58
テストフィンガー	ULP20-68	指：ステンレス		9.9~17.3
		指以外の金属部：アルミ		23.5~24.58
		グリップ部：ポリアセタール樹脂		90~130
テストフィンガー	ULP25	指：ステンレス		9.9~17.3
		指以外の金属部：アルミ		23.5~24.58
		グリップ部：ポリアセタール樹脂		90~130
テストフィンガー	JF10	金属部：ステンレス		9.9~17.3
		グリップ部：ポリアセタール樹脂		90~130
テストプローブ	TWP10	金属部：焼入れ鋼		16.6
		グリップ・ストッパー部：ポリアセタール樹脂		90~130
テストプローブ	BP10	ステンレス		9.9~17.3

ステンレスの線膨張係数はステンレス協会のWebサイトを参考

鋼および樹脂の線膨張係数は技術資料を参考